

亚可森Yakthn

海绵 & 砂表面处理解决方案

崭新的环保型喷砂方式

Feng De Jin
www.Yakthn.com



目录

01

涂装表面处理的综述

02

海绵&砂解决方案介绍

03

海绵 & 砂表面处理解决方案的市场

04

使用信息

/01

涂装表面处理的综述

表面处理的作用与意义，传统方式的优势、劣势，海绵&砂的创新与特点

钢结构作业的流程

整个钢结构的制作施工，涂装处于流程中的最后阶段，因此……

高效、高质量的涂装施工是该阶段至关重要的因素

其中**表面处理**意味着，结构制作的结束和涂装施工的开始，起着至关重要的作用

结构制作



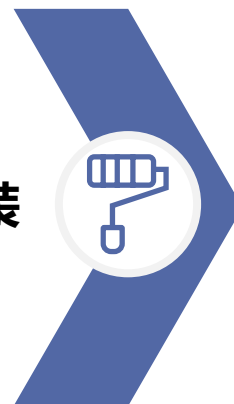
结构拼装



表面处理



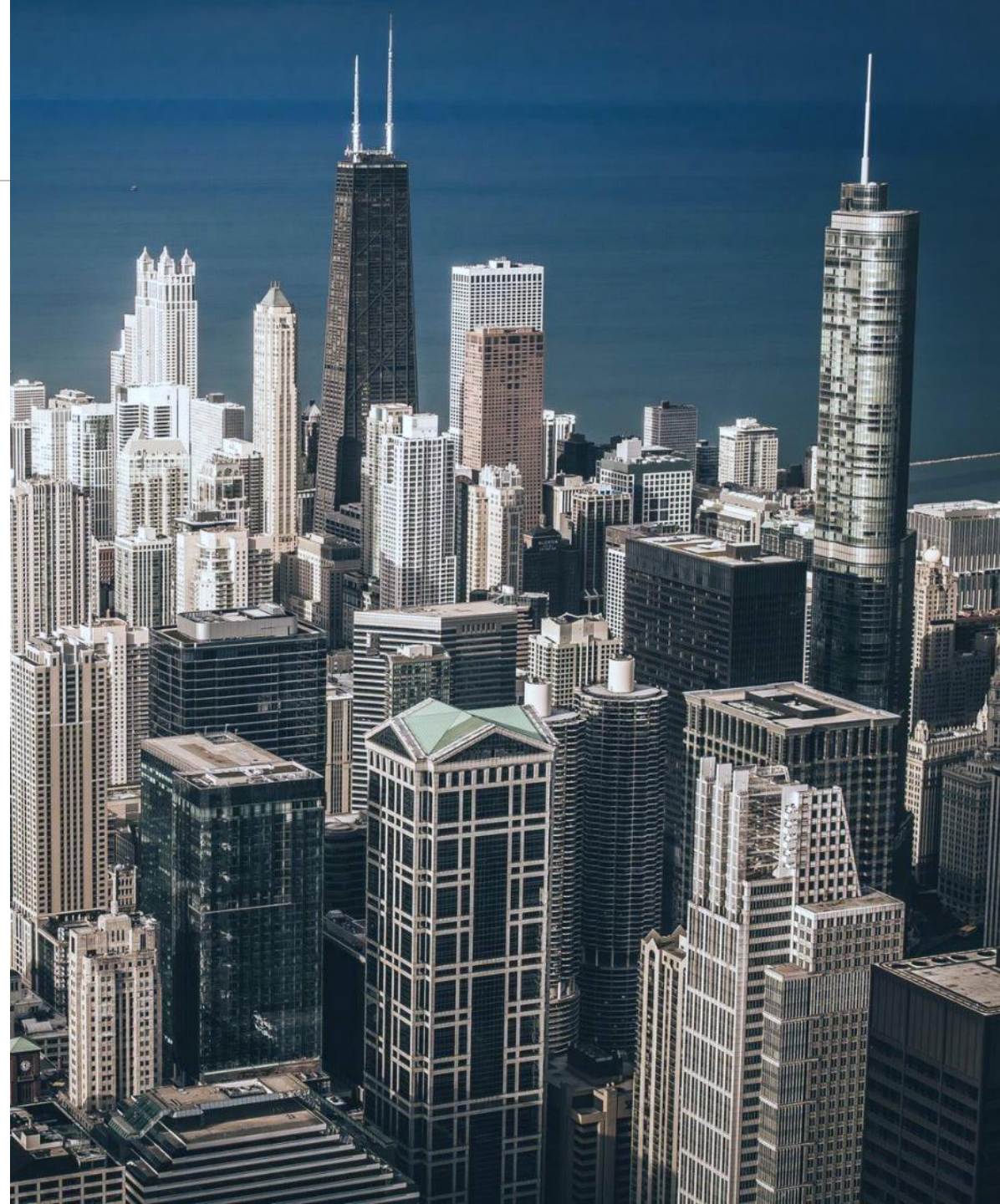
油漆涂装



表面处理在涂装施工中的作用

建筑物的“地基” = 涂装中的“表面处理”

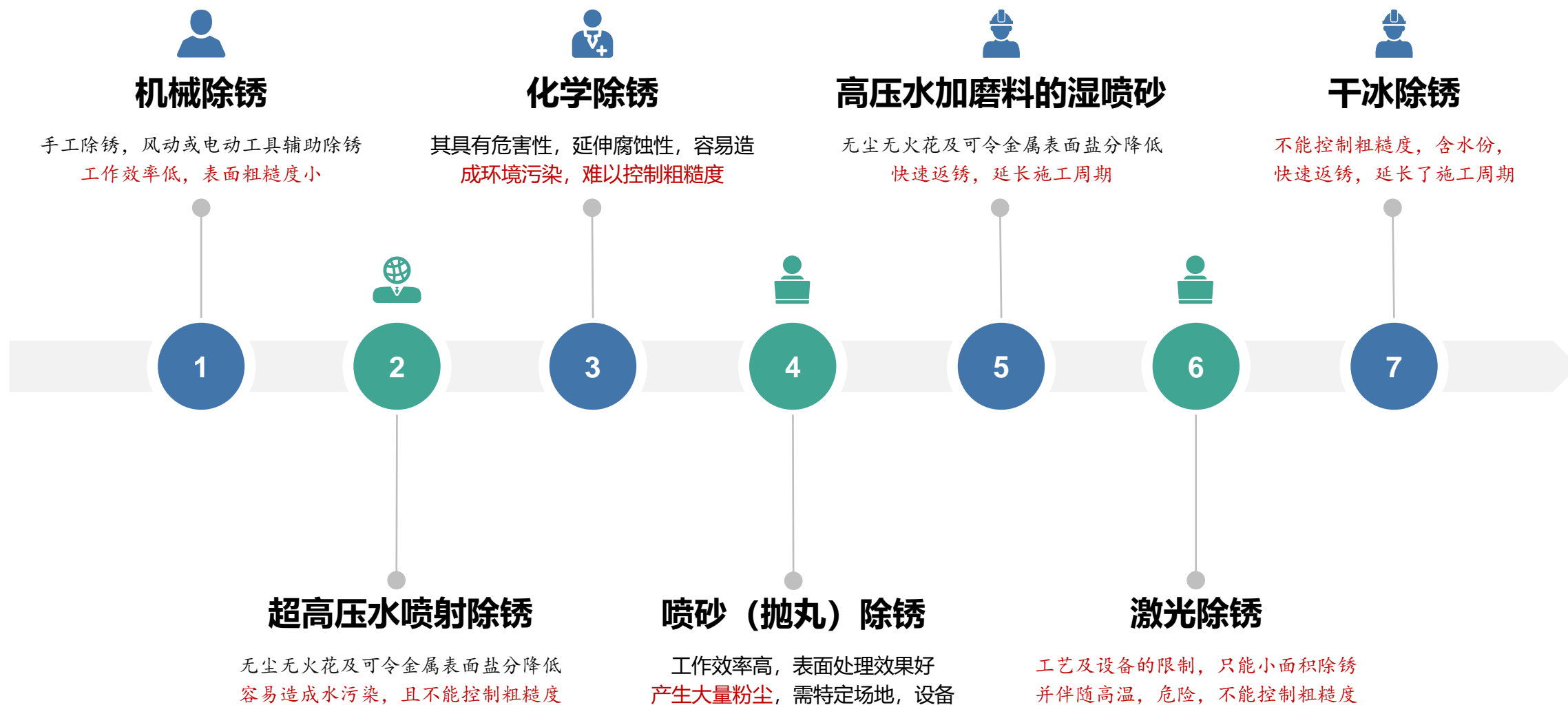
- 好的表面处理，可以起到事半功倍的效果
- 表面处理主要考虑“清洁度”和“粗糙度”
- 清洁度包括：油污、锈蚀、氧化皮及其他污染物
- 粗糙度可以有效提高基材表面积，增加基材与油漆的接触面积，提高涂层附着力



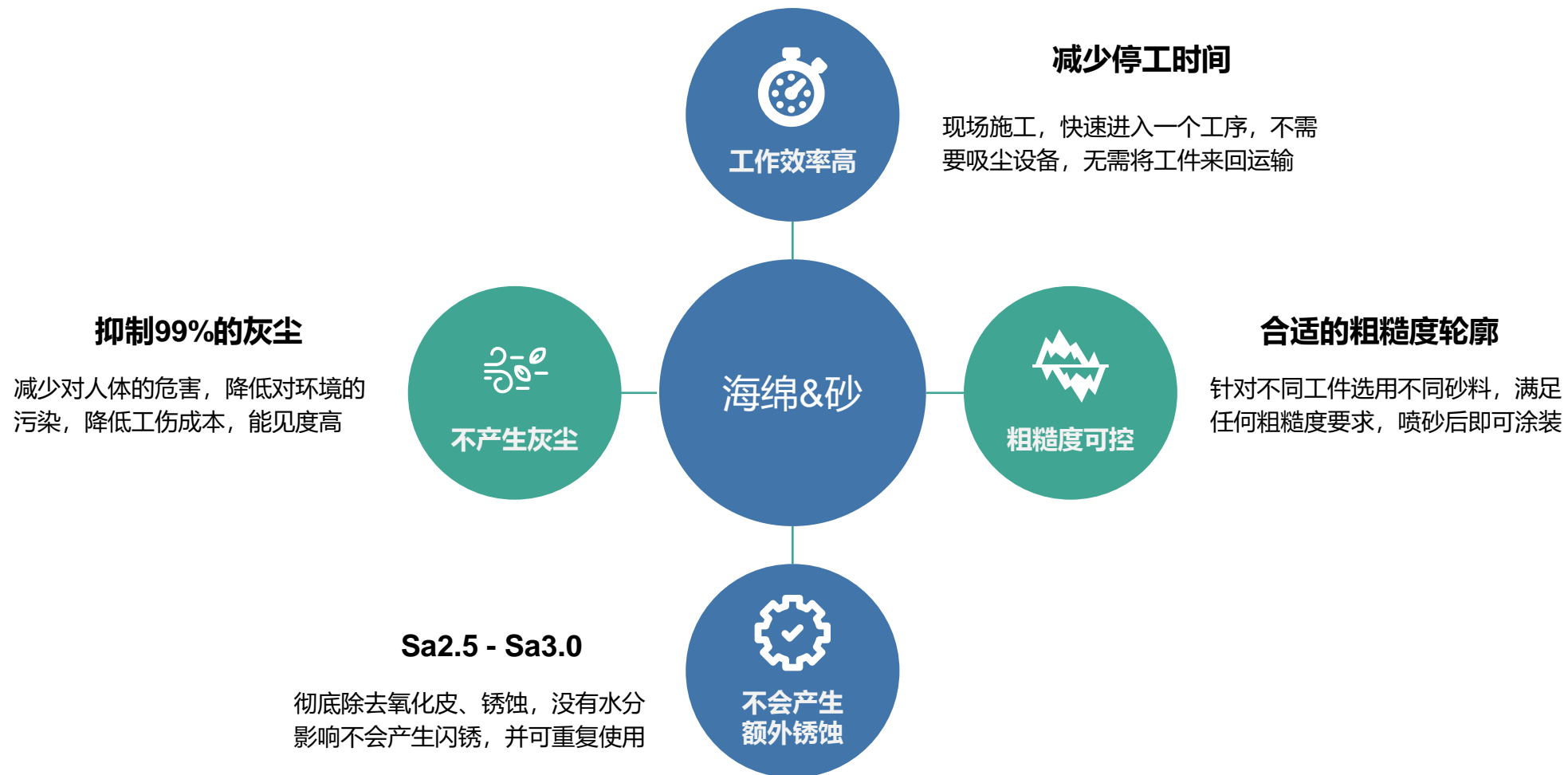
表面处理的重要参考指标



传统表面预处理工艺介绍



海绵 & 砂表面处理解决方案



/02

海绵&砂解决方案介绍

海绵&砂磨料
表面处理设备

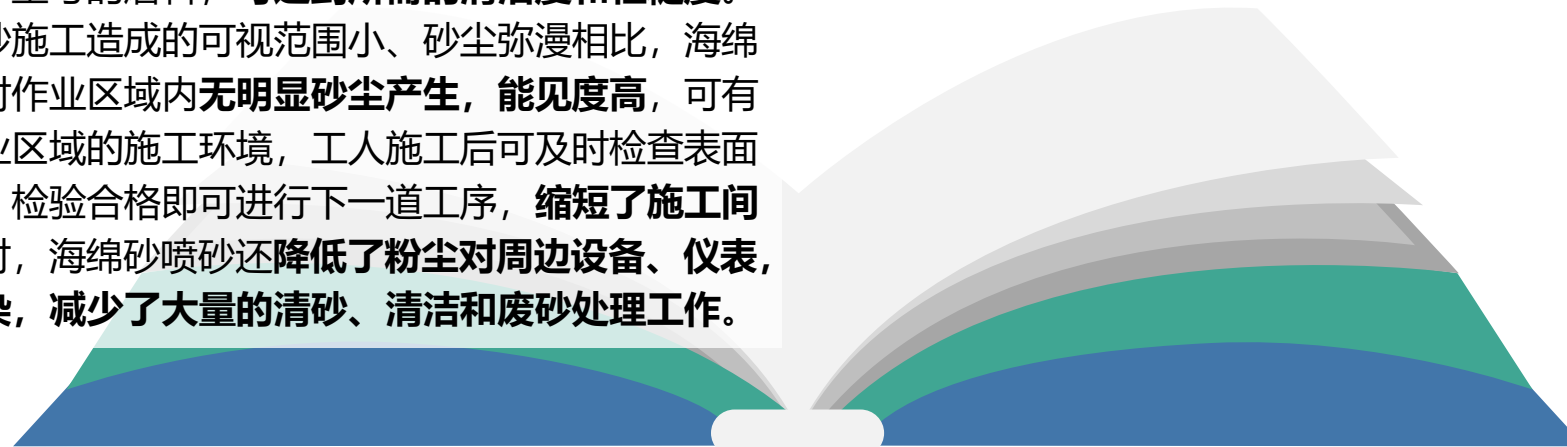
海绵 & 砂表面处理解决方案

01. 海绵&砂磨料

- ✓ 海绵砂喷砂工艺彻底改变了现有的金属表面传统除锈除污工艺上的缺点及不足之处。具有抑制扬尘，反弹半径小，安全，工件表面不产生高温，而且，根据使用压力和工件的不同要求，可重复使用，达到经济，储存占地小，及固废回收成本低等优点。
- ✓ 该工艺能彻底清除金属的任何阴角的锈蚀，焊渣，积碳，满足于涂装前所需要的标准。根据不同的作业材质，使用不同种类、型号的磨料，可达到所需的清洁度和粗糙度。
- ✓ 与传统喷砂施工造成的可视范围小、砂尘弥漫相比，海绵磨料喷砂时作业区域内无明显砂尘产生，能见度高，可有效改善作业区域的施工环境，工人施工后可及时检查表面处理情况，检验合格即可进行下一道工序，缩短了施工间隔期。同时，海绵砂喷砂还降低了粉尘对周边设备、仪表、管线的污染，减少了大量的清砂、清洁和废砂处理工作。

02. 表面处理设备

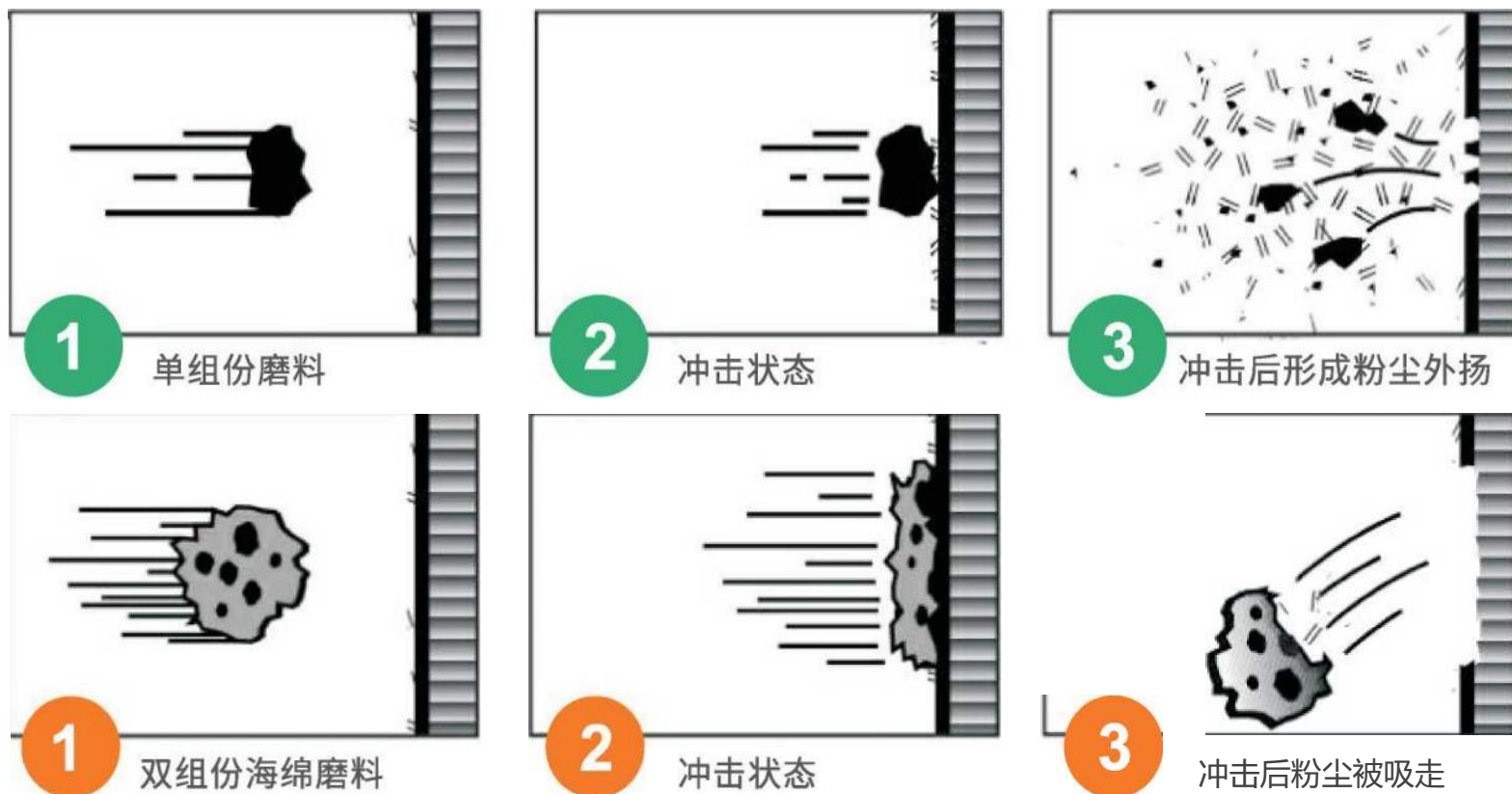
海绵砂喷砂设备主要由磨料供给单元和磨料循环单元组成。磨料供给单元由一个储料缸体和中央控制面板构成，一次性储料量约为120kg（以P250为例），可在喷砂过程中补充磨料。磨料循环单元由震动分离筛、废物回收器及磨料回收器组成



海绵&砂的原理

传统磨料和海绵砂磨料对比图 (抑制99%灰尘及清除阴角)

海绵磨料结合了聚氨酯海绵的吸附能力和传统喷砂工艺的切削能力，在压缩空气的推动下冲击工件表面时变扁，磨料瞬间显露出来对工件表面进行喷砂清理，而在砂团脱离工件表面时，海绵体迅速形变扩张并形成真空，吸附产生的绝大多数粉尘和杂质，从而显著改善喷砂作业的环境。海绵磨料具有低尘环保的特点，海绵体特殊的多孔结构可以吸附喷砂过程中产生的绝大部分散逸性粉尘和杂质，因而可以提高作业现场的能见度，提高清理的效率和质量，同时还可以大量降低工人作业过程中的粉尘吸入量。



表面处理设备

海绵砂喷砂机P250使用流程图例

工作参数:

进气压力: 8Kg

出口可调节压力: 1-7Kg

选用螺杆式空压机流量: 7-10m³/min

工作效率:

3-5 min/m² or

12-20m²/hour



海绵 & 砂表面处理解决方案--现场实际使用情况



- ✓ 彻底除锈
- ✓ 合适的粗糙度
- ✓ 没有灰尘
- ✓ 磨料可回收
- ✓ 安全环保

/03

海绵 & 砂表面处理解决方案的市场

使用范围

崭新的表面处理解决方案，高效无尘，安全环保，可解决易燃易爆区域，超薄厚度板材的喷砂问题

船舶



石油化工



港口机械



机械制造



桥梁



管道



电力设施



/04

使用信息

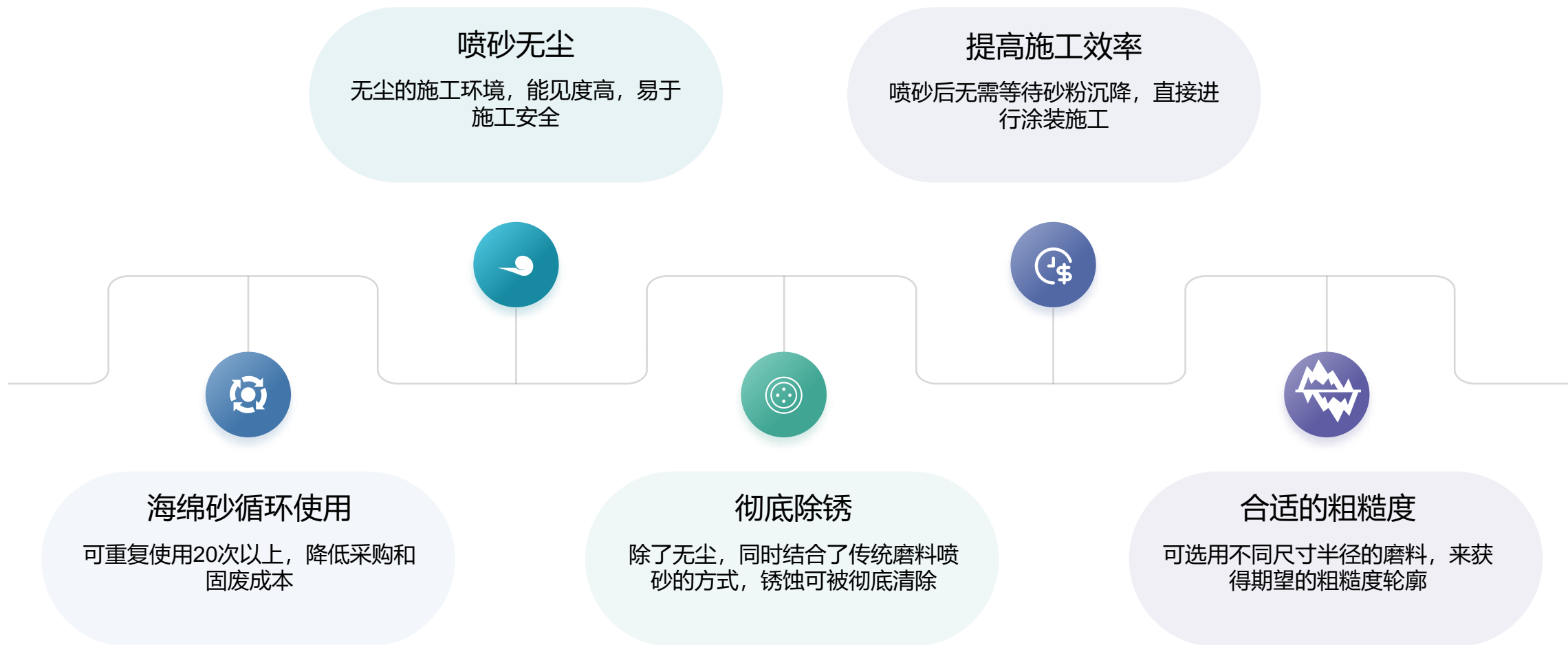
海绵砂常用规格粗糙度对照表

海绵砂规格	粗糙度
16#	100 μm
30#	75 μm
80#	50 μm
220#	25 μm

海绵砂移动式喷砂机数据

移动式喷砂机	可装砂	处理面积
100L	40Kg	单次, 2m ²
250L	100Kg	单次, 5m ²
400L	160Kg	单次, 8m ²

海绵 & 砂表面处理解决方案的崭新优势!



亚可森Yakthn

From idea to value

Thanks